



HOLLOWWARE FOR INGOT TEEMING

GESPANNE FÜR DEN BLOCKGUSS

СИФОННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЛИВКИ СЛИТКОВ

LICÍ SYSTÉM PRO ODLÉVÁNÍ INGOTŮ

FUNNELS / TRICHTERHAUBEN / ВОРОНКИ / NÁLEVKY

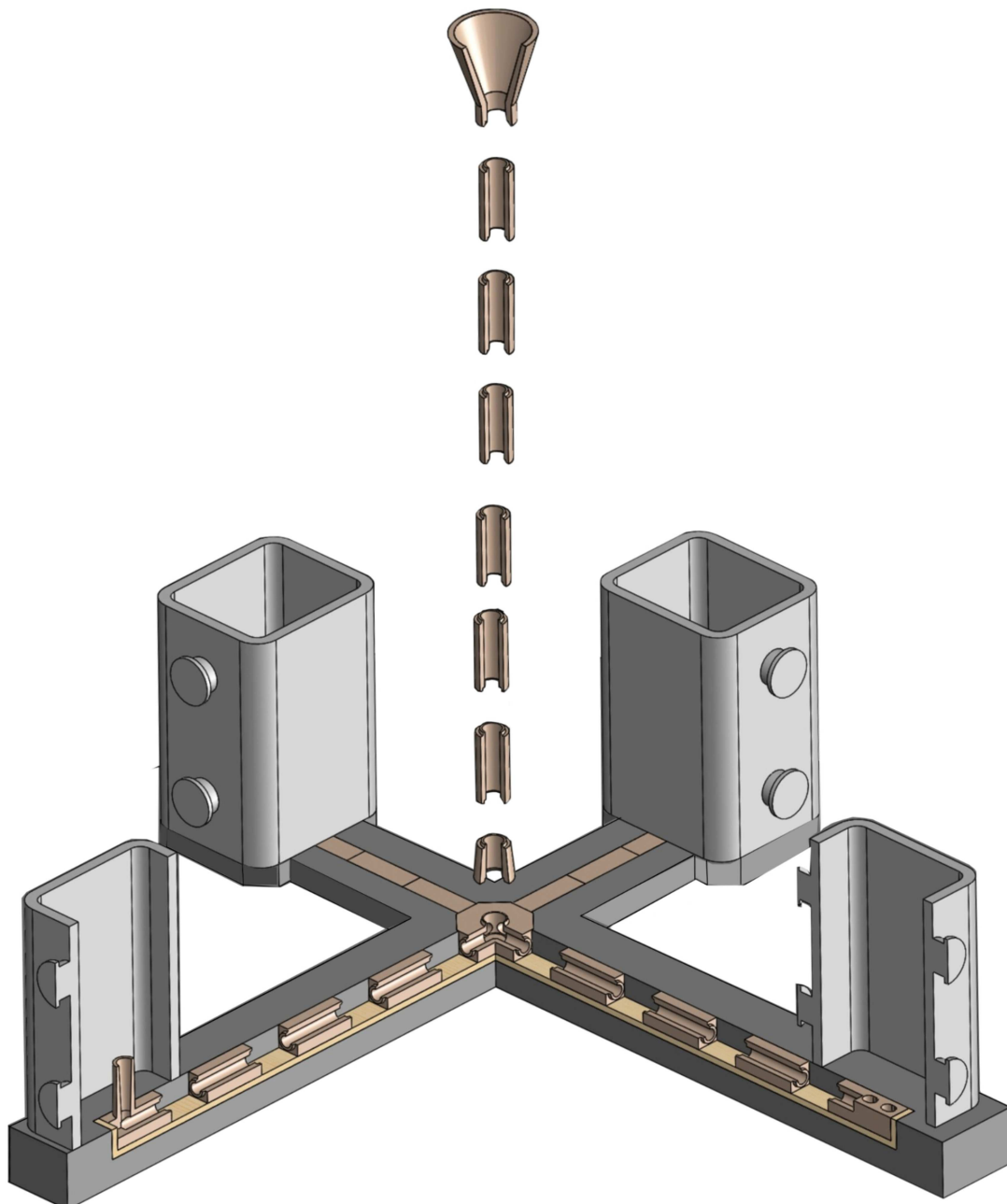
RISERS / TRICHTERROHRE / ТРУБКИ ЦЕНТРОВЫЕ / TRUBKY

BOTTOM GUIDES / TRICHTERFÜSSE / ПЕРЕХОДНЫЕ РАСТРУБЫ / PŘECHODOVÉ TVAROVKY

SPIDERS / KÖNIGSTEINE / ЗВЕЗДОЧКИ / HVĚZDY

RUNNERS / KANALSTEINE / ТРУБКИ ПРОЛЕТНЫЕ / KANÁLKY

END RUNNERS / KANALENDSTÜCKE / ТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ / KONCOVÉ KANÁLKY



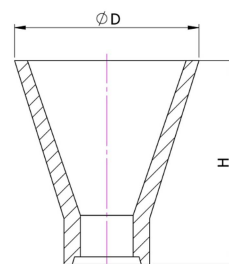
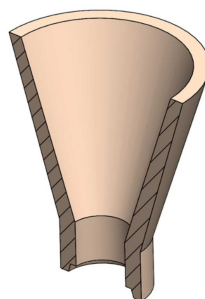
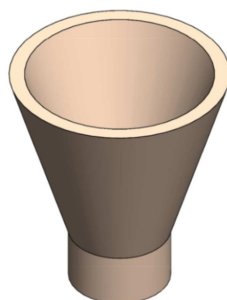
SHAPE / FORMATE ФОРМА / TVAR	PRESSING METHOD PRESSMETHODE МЕТОД ПРЕССОВАНИЯ ZPŮSOB LISOVÁNÍ	LENGTH (HEIGHT) LÄNGE (HÖHE) ДЛИНА (ВЫСОТА) DÉLKA (VÝŠKA)	OUTSIDE DIMENSION (D) AUSSENMASS (D) ВНЕШНИЙ РАЗМЕР VNĚJŠÍ ROZMĚR (D)	INSIDE DIMENSION (d) INNENMASS (d) ВНУТРЕННИЙ РАЗМЕР VNITŘNÍ ROZMĚR (d)
FUNNELS / TRICHTERHAUBEN БОРОНКИ / NÁLEVKY	P	Max. 420 mm ^H	Max. 350 mm	-
RISERS / TRICHTERROHRE ТРУБКИ ЦЕНТРОВЫЕ / TRUBKY	P	Max. 450 mm ^L	Max. 190 mm	Max. 100 mm
	D	Max. 360 mm ^L	Max. 170 mm	Max. 100 mm
BOTTOM GUIDES / TRICHTERFÜSSE ПЕРЕХОДНЫЕ РАСТРУБЫ / PŘECHODOVÉ TVAROVKY	P	Max. 450 mm ^H	Max. 240 mm	-
SPIDERS / KÖNIGSTEINE ЗВЕЗДОЧКИ / HVĚZDY	P	-	Max. 400 mm	-
RUNNERS / KANALSTEINE	P	Max. 570 mm ^L	Max. 150 mm	Max. 120 mm
ТРУБКИ ПРОЛЕТНЫЕ / KANÁLKY	D	Max. 360 mm ^L	Max. 150 mm	Max. 120 mm
END RUNNERS I. / KANALENDSTÜCKE	P	Max. 570 mm ^L	Max. 150 mm	Max. 120 mm
ТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ / KONCOVÉ KANÁLKY I.	D	Max. 450 mm ^L	Max. 150 mm	-
END RUNNERS II. / KANALENDSTÜCKE	P	Max. 420 mm ^L	Max. 120 mm	-
ТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ / KONCOVÉ KANÁLKY II.		Max. 420 mm ^D		

P= PLASTIC / PLASTISCH / ПЛАСТИЧНЫЙ / PLASTIKA

D= DRY / TROCKEN / СУХОЙ / DROLENKA

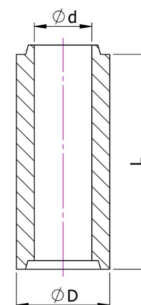
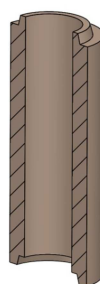
FUNNELS

TRICHTERHAUBEN
БОРОНКИ
NÁLEVKY



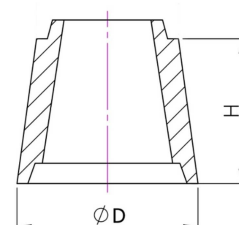
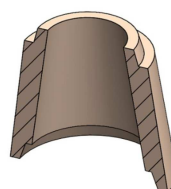
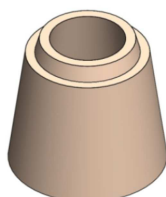
RISERS

TRICHTERROHRE
ТРУБКИ ЦЕНТРОВЫЕ
TRUBKY

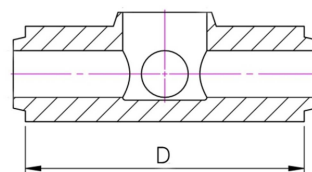
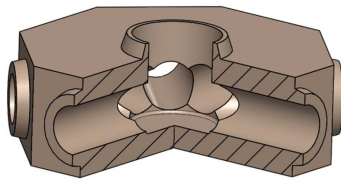
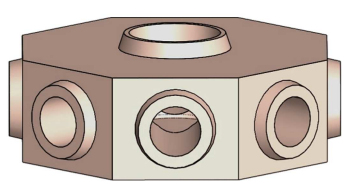


BOTTOM GUIDES

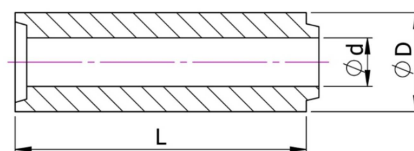
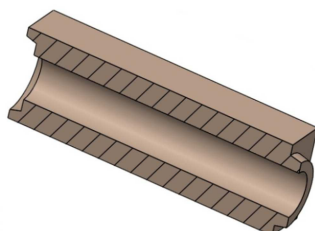
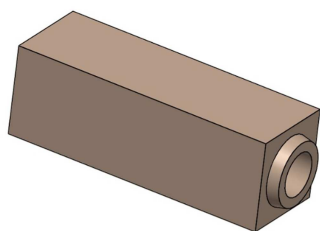
TRICHTERFÜSSE
ПЕРЕХОДНЫЕ РАСТРУБЫ
PŘECHODOVÉ TVROVKY



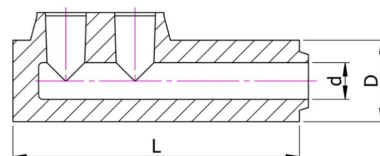
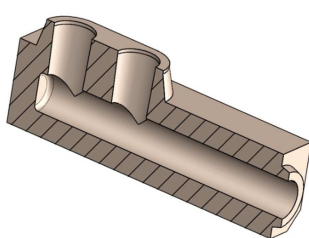
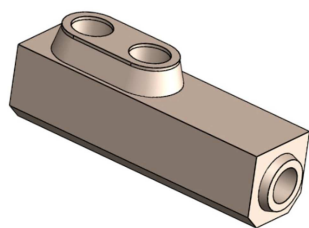
SPIDERS / KÖNIGSTEINE / ЗВЕЗДОЧКИ / HVĚZDY



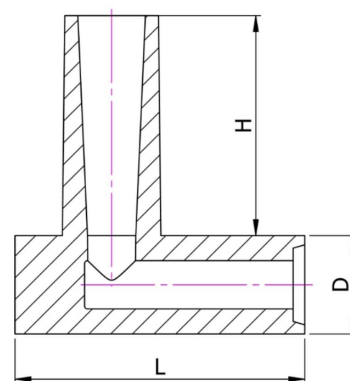
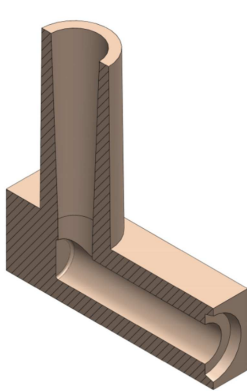
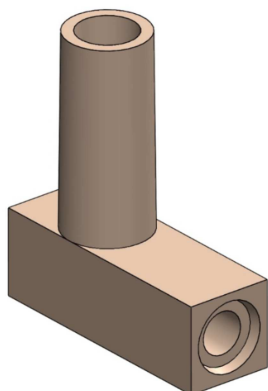
RUNNERS / KANALSTEINE / ТРУБКИ ПРОЛЕТНЫЕ / KANÁLKY



END RUNNERS I. / KANALENDSTÜCKE / ТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ / KONCOVÉ KANÁLKY



END RUNNERS II. / KANALENDSTÜCKE / ТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ / KONCOVÉ KANÁLKY



PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES OF GRADES

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN VON QUALITÄTEN

ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ / FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

PHYSICAL PROPERTIES / PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА / FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

GRADE QUALITÄTEN МАТЕРИАЛ MATERIÁL		BULK DENSITY ROHDICHTHE ОБЪЕМНАЯ ПЛОТНОСТЬ OBJEMOVÁ HMOTNOST	APPARENT POROSITY OFFENE POROSITÄT ВИДИМАЯ ПОРИСТОСТЬ ZDANLIVÁ PÓROVITOST	COLD CRUSHING STRENGTH KALTDRUCKFESTIGKEIT ХОЛОДНАЯ ПРОЧНОСТЬ PEVNOST TLAKU ZA STUDENA
PLASTIC PLASTISCH ПЛАСТИЧНЫЙ PLASTIKA	F36	2,05 g/cm ³	22,0 %	50 MPa
	S45	2,11 g/cm ³	23,5 %	40 MPa
	B61	2,37 g/cm ³	20,5 %	50 MPa
	B64	2,36 g/cm ³	21,5 %	50 MPa
	B70	2,39 g/cm ³	21,5 %	45 MPa
	B72PS	2,48 g/cm ³	22,5 %	50 MPa
	ML65	2,33 g/cm ³	20,5 %	70 MPa
	M70	2,49 g/cm ³	21,0 %	70 MPa
	MK82	2,67 g/cm ³	22,5 %	75 MPa
DRY TROCKEN СУХОЙ DROLENKA	F40	2,05 g/cm ³	19,5 %	40 MPa
	B61A	2,40 g/cm ³	21,0 %	40 MPa
	B64A	2,45 g/cm ³	21,0 %	40 MPa
	B72AS	2,60 g/cm ³	21,0 %	50 MPa
	ML65A	2,40 g/cm ³	19,5 %	60 MPa
	M70A	2,50 g/cm ³	19,0 %	50 MPa
	MK82A	2,80 g/cm ³	20,0 %	70 MPa

CHEMICAL PROPERTIES

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
CHEMICKÉ SLOŽENÍ

GRADE QUALITÄTEN МАТЕРИАЛ MATERIÁL	PLASTIC PLASTISCH ПЛАСТИЧНЫЙ PLASTIKA			
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂
F36	38 %	56 %	1,7 %	1,6 %
S45	45 %	49 %	1,5 %	1,8 %
B61	62 %	31 %	2,0 %	2,1 %
B64	65 %	28 %	2,1 %	2,2 %
B70	70 %	25 %	1,9 %	2,4 %
B72PS	72 %	23 %	1,4 %	1,7 %
ML65	65 %	30 %	1,6 %	1,7 %
M70	70 %	27 %	0,5 %	0,5 %
MK82	82 %	15 %	0,6 %	0,4 %

CHEMICAL PROPERTIES

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
CHEMICKÉ SLOŽENÍ

GRADE QUALITÄTEN МАТЕРИАЛ MATERIÁL	DRY TROCKEN СУХОЙ DROLENKA			
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂
F40	40 %	55 %	2,0 %	1,3 %
B61A	62 %	32 %	1,5 %	2,3 %
B64A	65 %	29 %	1,4 %	2,4 %
B72AS	72 %	23 %	1,3 %	2,0 %
ML65A	65 %	30 %	1,7 %	2,0 %
M70A	70 %	28 %	1,0 %	0,5 %
MK82A	82 %	15 %	1,0 %	0,5 %

The values shown in the tables are typical based on standardized laboratory procedures and are subject to normal variation and within expected tolerances.

Die Werte in Tabellen sind typische, durch die normierten Laborvorgänge ermittelte Werte und unterliegen natürlichen Schwankungen.

Указанные в таблице значения получены в результате использования стандартных лабораторных процедур и могут варьироваться в пределах известных допусков.

Hodnoty v tabulkách jsou hodnotami typickými získanými normovanými laboratorními postupy a podléhají přirozeným výkyvům.

