

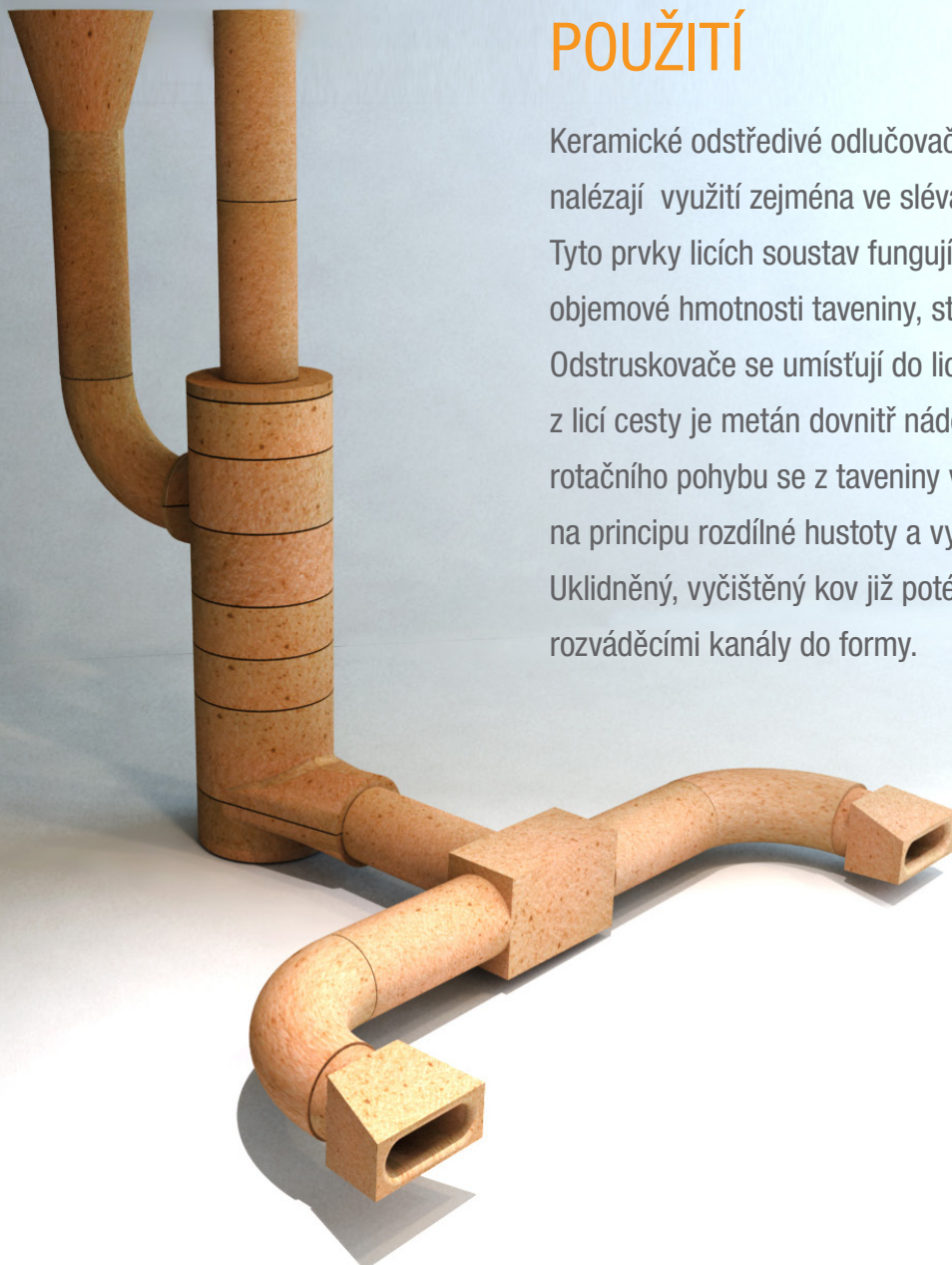
OD60-120

KERAMICKÝ Odstředivý odlučovač nečistot pro slévárny

ZÁKLADNÍ INFORMACE

POUŽITÍ

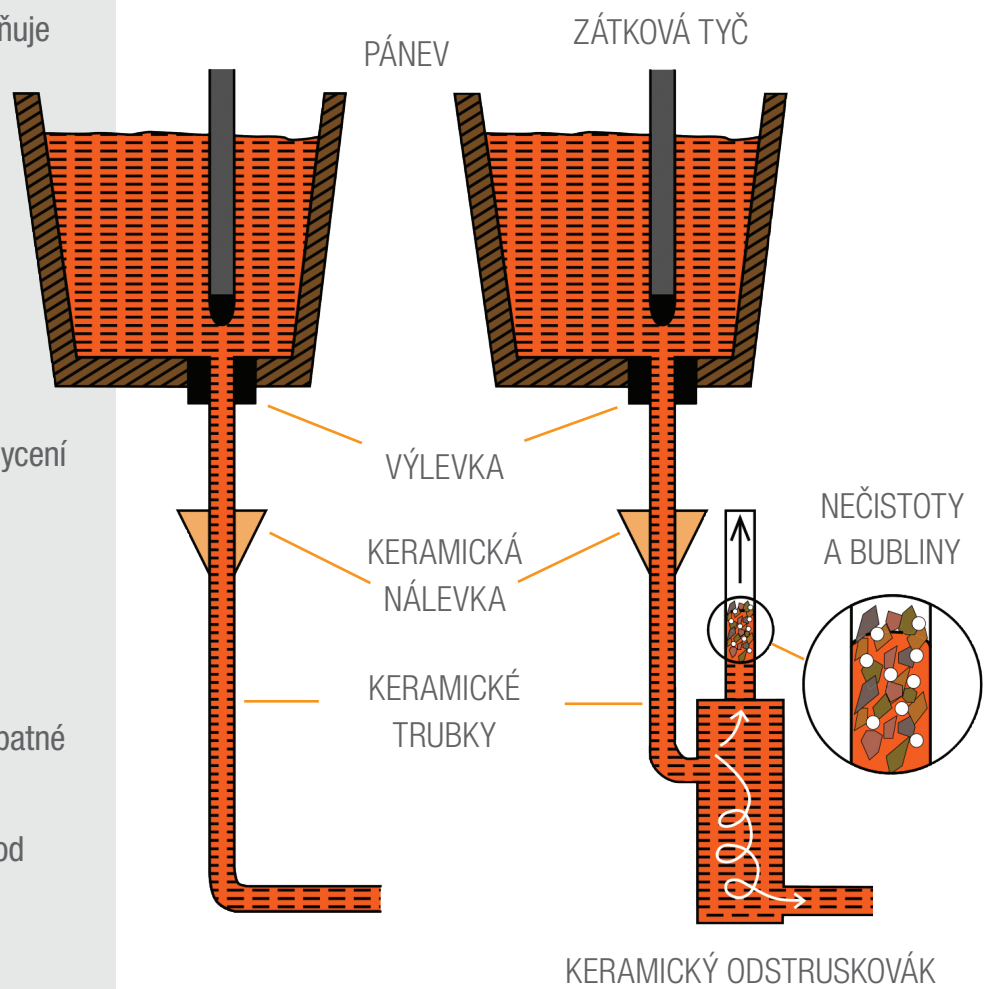
Keramické odstředivé odlučovače - tzv. odstruskováky nalézají využití zejména ve slévárnách oceli a tvárné litiny. Tyto prvky licích soustav fungují na principu rozdílné objemové hmotnosti taveniny, strusky a jiných nečistot. Odstruskovače se umísťují do licích cest. Roztavený kov z licí cesty je metán dovnitř nádoby. Během tohoto rotačního pohybu se z taveniny vyplavují částice na principu rozdílné hustoty a vyplouvají na hladinu. Uklidněný, vyčištěný kov již poté dále pokračuje rozváděcími kanály do formy.



VÝHODY

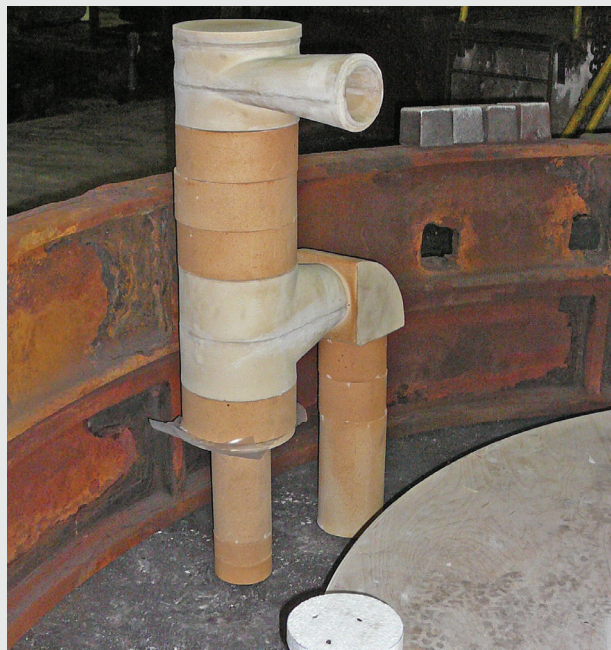
- absorbuje prvotní ráz taveniny a uklidňuje proudění přeměnou turbulentního na laminární
- odfiltrává malé i velké nečistoty a velkou část nasátého vzduchu
- eliminuje vady způsobené chybou lidského faktoru při technologické nekázni
- má dostatečně velký prostor pro zachycení i většího množství nečistot
- u pánvi se šoupátkovým uzávěrem zachycuje částice zásypaného prášku
- nevytváří sekundární vměstky
- nedochází k „zamrznutí“ kovu kvůli špatné tepelné kapacitě
- garance stabilního průtoku (na rozdíl od filtrů se odstruskovák nemůže ucpat)
- nezpomaluje rychlost proudění kovu

SCHÉMA POUŽITÍ

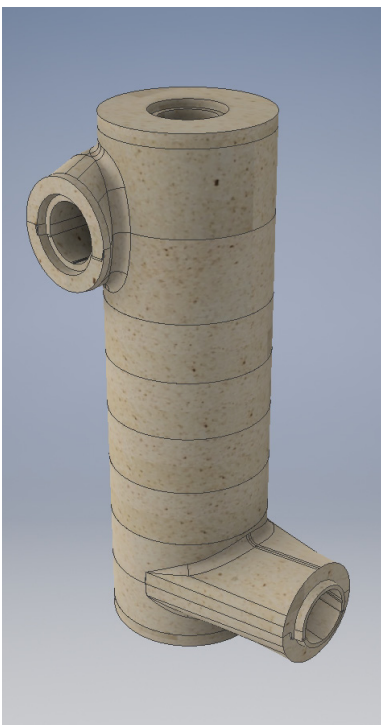
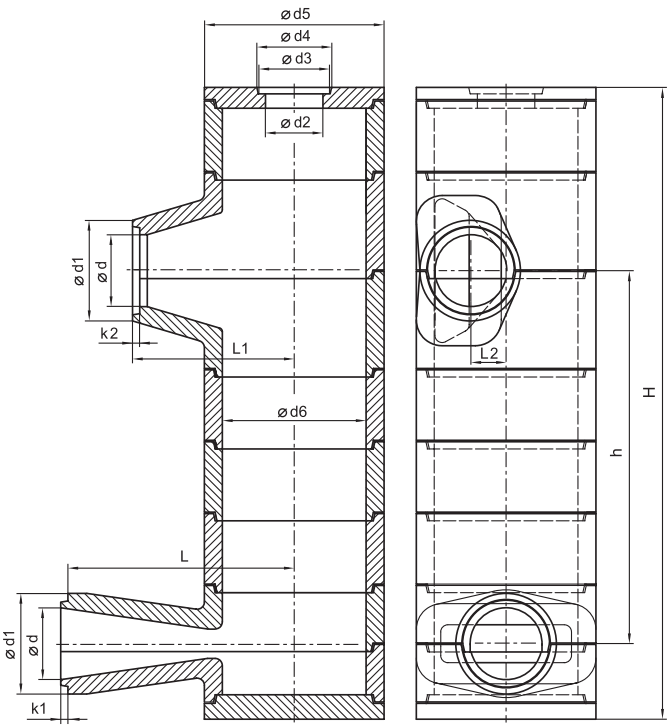


ZÁKLADNÍ PARAMETRY

Obsah Al_2O_3	min. 35 %		
Obsah Fe_2O_3	2,5 %		
Objemová hmotnost	2,05 g/cm ³		
Zdánlivá pórovitost [%]	max. 25 %		
Typ	průtočnost (kg/sec)	hmotnost	
		OCEL (kg)	LITINA (kg)
OD60	max. 30	47	43
OD80	max. 50	102	94
OD100	max. 150	200	185
OD120	max. 200	210	192



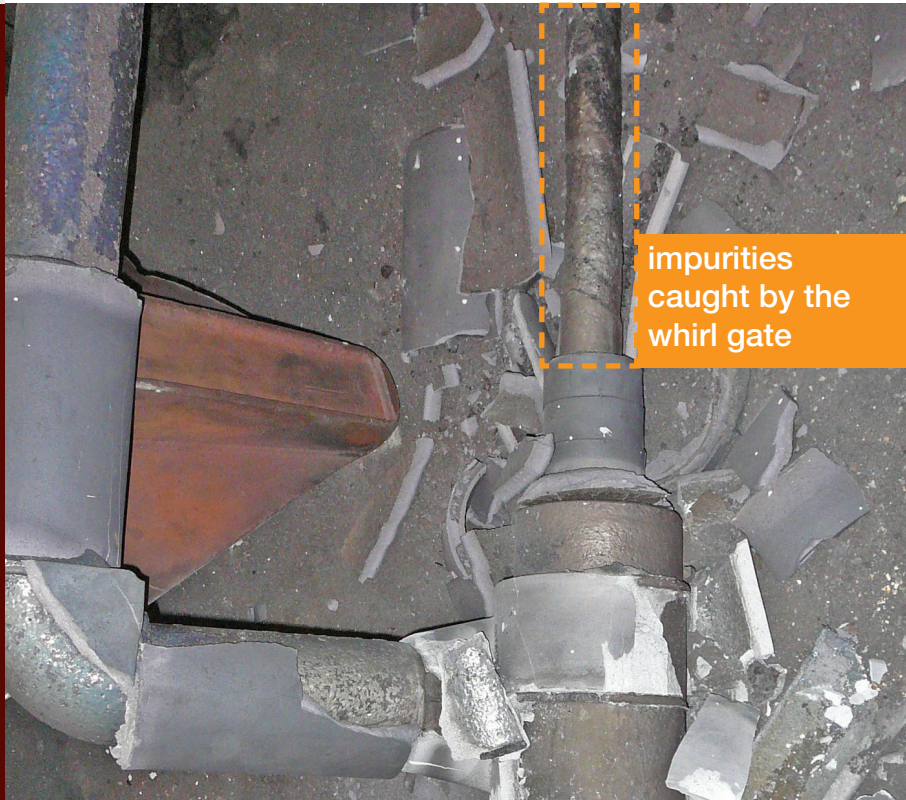
ROZMĚRY



Typ	d (mm)	d1 (mm)	k1 (mm)	k2 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	d5 (mm)	d6 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	h (mm)	H (mm)
OD60	60	110	9	8	60	73	77	170	120	179	131	34	356	580
OD80	80	120	11	10	70	86	89	210	160	239	175	45	417	710
OD100	100	140	10	9	80	100	104	250	200	315	225	50	519	879
OD120	120	165	10	9	80	100	104	250	200	315	250	42,5	537	919

PŘÍKLAD Z PRAXE

Pro ukázkou použití a vlivu na kvalitu poslouží následující fotografie zobrazující použití jednoho z několika odstruskováků najednou, pro odlitek beranu lisu o hmotnosti 140 tun. Při odlévání tohoto odlitku nastaly komplikace s únikem strusky. Při prozkoumání zbytků po odstruskovacích bylo nalezeno velké množství nečistot a strusky ve výfucích. Vzhledem k problémům, které nastaly při odlévání, bylo pro zaměstnance slévárny příjemným překvapením, že odlitek je zcela „zdravý“.



O nás

SEEIF Ceramic, a.s.

Producent a dodavatel tradičních
žárovzdorných výrobků a keramických
materiálů s tradicí výroby sahající do roku 1831.



Vyráběný sortiment:

Keramický lící systém

Šamotové a vysocehlinité tvarovky pro spodní odlévání ingotů

Keramické komponenty uzavíracího ústrojí lících pánví

Tepelně izolační tvarovky

Žárovzdorné hmoty

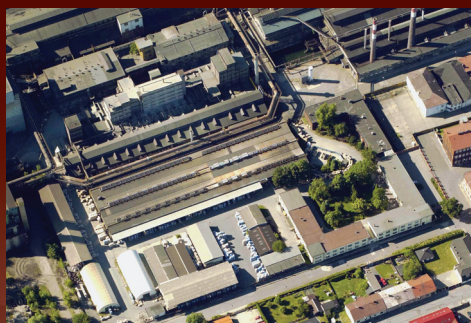
TECHNICKÁ KERAMIKA TŘETÍHO TISÍČILETÍ



PLANT 1 MKZ FIRECLAY FACTORY
WERK 1 MKZ SCHAMOTTEFABRIK
ЗАВОД 1 МКЗ ШАМОТНЫЙ ЗАВОД
ZÁVOD 1 MKZ ŠAMOTKA

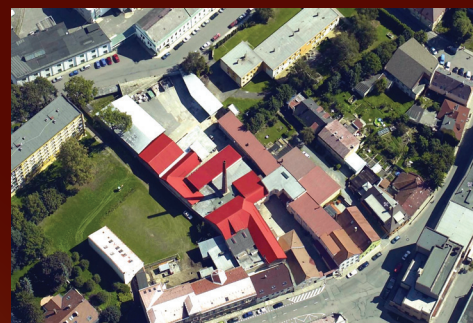
PLANT 2 MKZ REFRACTORY MASSES
WERK 2 MKZ FEUERFESTE MASSEN
ЗАВОД 2 МКЗ ЖАРОСТОЙКИЕ МАТЕРИАЛЫ
ZÁVOD 2 MKZ ŽÁROHMOTY

Spešovská 243
679 02 Rájec-Jestřebí



PLANT 3 KERAVIT
WERK 3 KERAVIT
ЗАВОД 3 КЕРАВИТ
ZÁVOD 3 KERAVIT

Kotěrova 3
706 02 Ostrava-Vítkovice



PLANT 5 MKZ SVITAVY
WERK 5 MKZ SVITAVY
ЗАВОД 5 МКЗ СВИТАВЫ
ZÁVOD 5 MKZ SVITAVY

Milady Horákové 38
568 02 Svitavy



REFRATORIES
FEUERFESTE WERKSTOFFE
ОГНЕУПОРЫ
ŽÁROVZDORNÉ MATERIÁLY



SEEIF
Ceramic, a.s.

SEEIF Ceramic, a.s.

Spešovská 243
679 02 Rájec-Jestřebí
Czech Republic

phone/tel.: +420 516 526 111
fax: +420 516 432 241
e-mail: info@ceramic.cz

www.ceramic.cz

